

VON DER REGIERUNG FINANZIIERTE TESTS ZEIGEN, DASS DAS GMBOND™ VERFAHREN KOSTENINTENSIVE EMISSIONEN UM BIS ZU 99 % REDUZIERT

Die Erfüllung der Umweltschutzbestimmungen kann teuer sein. Wird ein Bußgeld für die Verletzung einer Umweltschutzbestimmung fällig, können diese Kosten noch drastischer ansteigen.

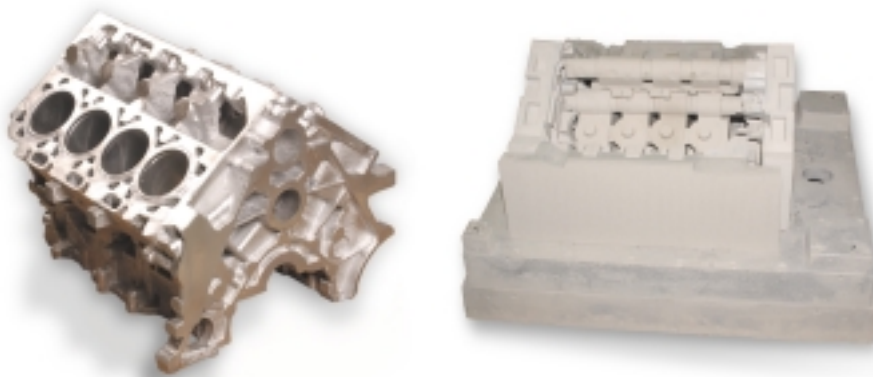
Glücklicherweise finanziert die Regierung gleichzeitig mit der Einführung vieler Umweltschutzbestimmungen auch die Forschung nach Möglichkeiten, mit denen Gießereien sie erfüllen und dabei ihre Produktqualität und Wettbewerbsfähigkeit erhalten können. Das Casting Emission Reduction Program (CERP) (Programm zur Emissionsreduzierung bei Gießereien), gemeinsam finanziert vom U.S. Department of Defense (Verteidigungsministerium der USA) und dem U.S. Council for Automotive Research (Rat für Kraftfahrzeugforschung der USA), führt unabhängige Tests zur Identifizierung und



Auswertung alternativer Materialien und Methoden zur Senkung der Emissionen bei Gießereien durch. Das CERP hat das GMBOND™ zu einem Verfahren erklärt, das in Vergleich zu Phenolurethanharz-Verfahren zur drastischen Reduzierung von Emissionen führt.

DEUTLICHE SENKUNG DER EMISSIONEN MIT DEM GMBOND™ VERFAHREN

In der Laboranalyse von CERP für das GMBOND™ Verfahren hat das Bindemittel eindrucksvolle Ergebnisse gezeigt. Bei der Verwendung mit Aluminium war das GMBOND™ Verfahren dazu in der Lage, umweltschädliche Emissionen um bis zu 89 Prozent zu senken; mit Eisen waren die Ergebnisse mit Senkungen bis zu 99 Prozent sogar noch günstiger.



DIE EINFÜHRUNG BEI DEN GIEßEREIEN HAT BEGONNEN

Das GMBOND™ Verfahren wurde mit der Unterstützung von CERP und Zueignung von mehreren Millionen Dollar vom U.S. Department of Defense (US-Verteidigungsministerium) in einer Gießerei von General Motors eingesetzt. Das Management und die Ingenieure von GM waren an der Erforschung neuer Technologien für Bindemittel interessiert. Die örtliche United Auto Workers Union (Gewerkschaft der Automobilindustrie), Hormel und Vertreter von CERP machten ihren Einfluss auf den US-amerikanischen Kongress zur Finanzierung eines Pilotprogramms geltend. Mit diesem

Pilotprogramm soll die Entwicklungsfähigkeit des GMBOND™ Verfahrens als Technologie, die sowohl das finanzielle Endresultat als auch die Umweltverträglichkeit und die Gesundheit der Mitarbeiter verbessert, demonstriert werden.

Zunächst wird die Gießerei komplett auf das GMBOND™ Verfahren umgestellt. Dies kann möglicherweise Hunderte von Arbeitsplätzen retten.

„Ein Beispiel für die Bedeutung des CERP ist die derzeitige Einführung des Projekts in der Gießerei Malleable Iron Foundry in Saginaw, Michigan, USA. Dieses Projekt wird aus Mitteln Gesetzesvorlage FY02 DoD finanziert. Es hilft dieser um die Existenz kämpfenden Gießerei bei der Einführung eines Verfahrens der nächsten Generation von Hormel Foods, das es ermöglicht, die Emissionen zu senken und wettbewerbsfähiger zu werden. Die Technologie wird in Zukunft auch auf andere Gießereien übertragen. In der Gießerei Saginaw wird es mithelfen, 400 Arbeitsplätze zu retten.“

– Rep. Gil Gutknecht (R-Minn.)



GMBOND™
SANDBINDEMittel

EINFACH WASSER ZUSETZEN

800-956-0399 www.gmbond.com