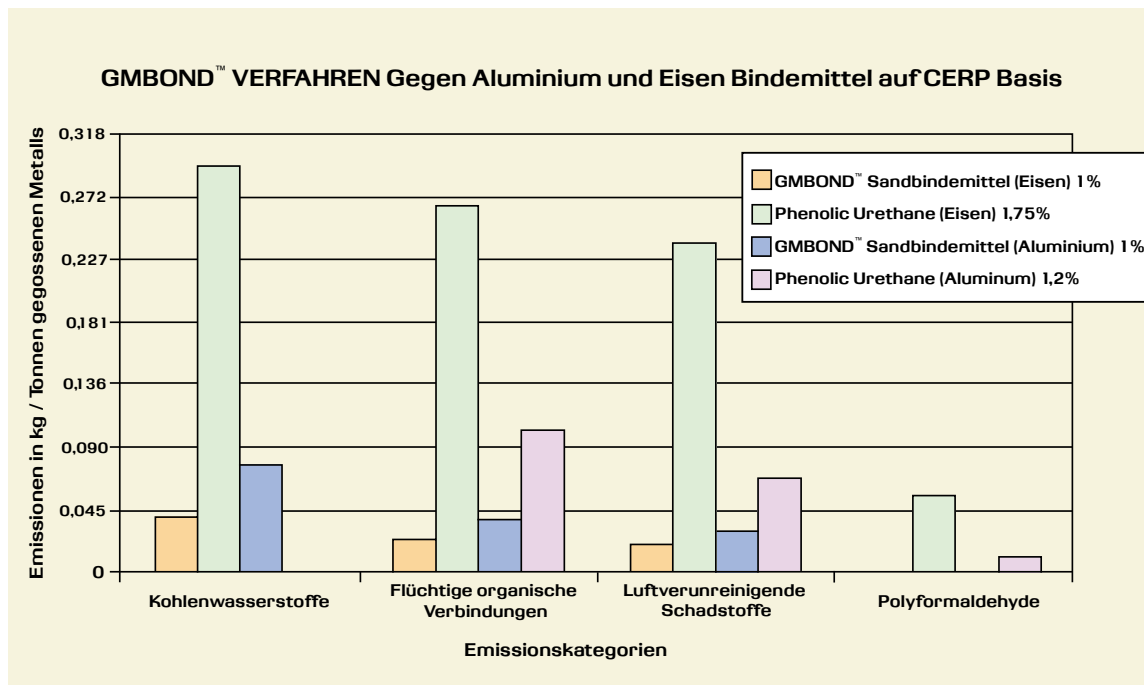




DIE ERFÜLLUNG DER UMWELTSCHUTZ-BESTIMMUNGEN WIRD EINFACHER UND GÜNSTIGER

Gießereien wie die Ihre werden mit Herausforderungen wie der Erfüllung strenger Umweltschutzstandards konfrontiert. Die Erfüllung dieser Standards ist kostenintensiv und zeitaufwendig. Das GMBOND™ Verfahren jedoch kann Ihnen dabei helfen, diese Anforderungen einfach, sicher und kostengünstig zu erfüllen und sogar zu übertreffen.

Vom Casting Emission Reduction Program (CERP) (Programm zur Emissionsreduzierung bei Gießereien) durchgeführte Tests haben gezeigt, dass das GMBOND™ Verfahren die Emissionen einer Gießerei aufgrund seiner Herstellung aus natürlichen Proteinen um bis zu 95 Prozent senken kann (siehe nachfolgendes Diagramm) – ohne dass eine teure Installation und Betrieb von speziellen Schrubbern erforderlich wird. Emissionen durch Ausgießen, Kühlen und Entkernen werden weitgehend reduziert.



*Ein direkter Vergleich von GMBOND™ Sandbindemitteln und Phenolurethanharzen (Aluminium) ist aufgrund der Uneinigigkeiten bei den Testparametern nicht möglich.

** Die POM-Werte (Polyformaldehyd-Werte) für GMBOND™ Sandbindemittel sind so niedrig, dass sie in der Skala dieses Diagramms nicht sichtbar sind.

Die Kerne härten durch Dehydrierung anstatt durch chemische Reaktion aus. Dadurch werden im Kernproduktionsraum Hazardous Air Pollutants (HAPs) (luftverunreinigende Schadstoffe) vermieden. GMBOND™ Sandbindemittel gehen eine reversible Verbindung ein. Damit kann das Kernmaterial leichter recycelt werden. Die Regenerierungsrate liegt meist deutlich niedriger als bei herkömmlichen Verfahren.



GMBOND™
SANDBINDEMITTEL

EINFACH WASSER ZUSETZEN

800-956-0399 www.gmbond.com